This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

This Page Blank (uspto)

Title of the Prior Art

Japanese Published Patent Application No. Hei.3-104380

Date of Publication: May 1, 1991

Inventor: M. Matsuki

Concise Statement of Relevancy

Japanese Published Patent Application No. Hei.3-104380 discloses a character separation coding method, wherein document data including a color image part and a character part is separated into data of the color image part and data of the character part; data in the region where the character part is cut out, in the color image part, is supplemented by its peripheral average image data; data in the region where the color image part is cut out, in the character part, is supplemented by white image data, and thereafter, the data of the color image part and the character part is coded by the coding method which is suitable for each part.

This Page Blank (uspto)

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-104380

Solnt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

30公開 平成3年(1991)5月1日

H 04 N 1/41

Z 8220-5C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

公発明の名称 文字分離符号化方法

②特 頭 平1-240540

②出 願 平1(1989)9月19日

@発明者松木

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式

会社内

勿出 願 人 日本電信電話株式会社 の代 理 人 弁理士 小林 将高 東京都千代田区内幸町1丁目1番6号

明細音

1. 発明の名称

文字分離符号化方法

2. 特許請求の範囲

フルカラー、中間調などの画像と、白の画像と、白の東の文字、線画が混在するカラー画像部分を検出して、文字および線画部分を検出して、文字および・中間調なら、中間調なら、は、フルカラー、中間調なら、は、大の画像を分離するととができ、は、大の画像を分離すると、は、大の画像ででは、たりの画像にそれぞれ、特徴とする文字の難符号にある。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、カラー画像と文書等が混じり合った画像を効率よく電送あるいは習積することを目的としたカラーファクシミリ等に用いられる文字 分離符合化方法に関するものである。

「従来の技術」

従来、カラーファクシミリとしては、符号化により情報圧縮を行わずに電送する方法が用いられていた。しかし、近年になってCCITT、ISO等においてフルカラー画像の符号化の検討が進められ、ADCT符号化(適応離散コサイン変換符号化)が用いられようとしている。

[発明が解決しようとする課題]

このADCT符号化は、中間調画像については 高い効率と良い品質が得られるが、文字が上がら 高い空間周波数成分が多いため圧縮効率が上がら ない欠点がある。また、文字部等の符号化方法と しては、G4等で用いられているMMRがある が、フルカラー画像等は符号化できない欠点がある。 また、1つの符号化方法で両方を符号化 る。また、1つの符号化方法で両方を符号して 方法も検討されているが、各々の画像に対し それほど効率をあげることはできない欠点がある。

一方、文字部と画像部を分離して電送する装置 として、ミクストモード端末があるが、これはキ ャラクタコードで入力した文画像を受信側で 複合するもので、入力側でラーター画像から文字 と中間調部を分離する機能はない。

この発明は、上記の点にかんがみなされたもので、カラー画像と文書等が入り混じった文書、特に中間調のカラー画像の上に文字、線画等がのった文書を含む文書を、文字部と中間調部に分離して高効率に符号化して伝送する文字分離符合化方法を提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

[作用]

この発明にかかる文字分離符号化方法は、フルカラー、中間調などの画像と、白、黒、カラー酸の文字、線画が混在するカラー画像から文字、線画が活在するカラー画像を行りの画像を分離するとともに、フルカラー画像の上により画像を行うを強力を発力を強力を発力を発生なり、は、これのでき換えて文字を除いた画像を作成し、これらの画像にそれぞれ符号化処理を行うものである。

また、21は中間調またはカラー画像の文字部を 周辺の画像データで埋め込み処理を行う埋め込み 処理部である。 P は原稿を示す。

次に、第2図~第4図を参照して、第1図の実施例の動作を説明する。

第2図は文字とカラー画像とが混在する文書から文字とカラー画像とを分離する手順を説明する図で、(1)~(6) は各ステップを示す。

 この発明においては、中間調のカラー画像の上に文字、線画が た文書等を含むフルカラー画像等と文字、線画等が混在する文書を、文字部と中間調部に分離して高効率に符号化して電送する。

(実施例)

第1図はこの発明の実施例で、第2図~第4図はこの発明を説明するための図である。

字文書領域ではカラー画像領域を切り出した部分 (点線で囲った部分)を白情報で穴埋めし、全体 をMMR等で符号化効率が上がるようにする。さ らに、カラー画像領域からその中の文字等を処理 部19で抽出し、メモリ部20に蓄積する。埋め 込み処理部2.1では文字用メモリ部201に蓄積 された文字データ (第2図のステップ(4))を参考 にして、中間調またはカラー画像用メモリ部20 2 に蓄積されたカラー画像データ(第2図のステ ップ (5))の文字のあった部分をその周りの平均的 な画像データで穴埋めし、大きな濃度変化が起こ らないようにする。このようにしたカラー画像デ - タ (第2図のステップ(6))では400dpi等 の高解像度は必要としないので、¼縮小の処理を 行って情報量を削減し符号化部14へわたす。符 号化部14では各々の符号化方法、例えば文字文 書領域やカラー画像領域から抽出した文字等につ いてはMMR、カラー画像にはADCT等を用い て符号化を行い、情報量をさらに削減する。伝送 制御部15はこれらの符号化情報に第4図に示す

ようなヘッダを付け、構造して伝送路16を通して相手端末へ伝送する。第4図のヘッダではり 10ck3の文字が赤色であることを表示している。これらの処理の流れを第3図に示す。第3図は、第2図と対応させてある。

こので、できる。 では、できる。 では、できる。 でいたができる。 でいたができる。 でいたができる。 でいたができる。 でははながいないではいいではいいではできる。 ではなができるができる。 ではなができるができる。 ではなができるができる。 でははながいないができる。 でははないないででではないができる。 でははないないできる。 でははないができる。 ではないではないができる。 ではないできる。 ではなないができる。 ではないできる。 ではなないができる。 ではないができる。 できる。 でき

で設定することも可能としてある。このように、 手動設定を可能としてあれば、自動処理によりうまくいかない場所でも精度良く分離できる利点がある。さらに、手動で大まかな設定を行った後に、その領域内で自動処理を行えば、分離処理を行う領域が限定されるので、処理精度が上がり、半自動で精度良く処理することも可能となる。なお、入力ペン18によらずカーソル等によって分離位置の設定を行っても良い。

カラ~画 域の自動識別の方法としては、以下の方法が利用できる。

- (1) 4×4, 等の部分領域で濃度変化の頻度と 濃度分布により識別する方法
- (2) 色毎の濃度分布の偏りを用い、無彩色または単色で濃度変化が激しい部分は文字部とする方法
- (3) 文字、線画と網点画像では画素の続き方が異なることを用いて識別する方法

さらに、これらを併用する方法も考えられる。 また、以下のような手動により領域を指定する 方法も可能である。

例えば、第5図に示すような外観で原稿読み取り系を構成する。21は原稿読み取り系の篋体で、他は第1図の各番号に対応する。この読み取り系では、一旦読み取った画像をディスプレイの上で入力ペン18によりの単位により領域を設定し、その座標値により領域を設定し、その座標値により領域を設定が行いる。分離処理が行いるのようディスプレイ画面を拡大して表示し、そこ

1 4 1 は 2 値画像用の符号化 1 4 2 は中間調あるいはフルカラー画像 の符号化部、1 5 は伝送制御部、1 6 は伝送路、1 7 は読み取りデータを縮小するためのディスプレイ部、1 B はディスプレイ上の位置を入力するための入力べいであり、これらは第1図に示すものと同等のものである。

次に動作について説明する。

まず、第7図に示すような方面県文書原籍を書いたからまれるカラー文書原籍を表している。というでは、文書を表しているのでは、文書を表している。では、文書を表している。では、文書を表している。では、文書を表している。では、文書を表している。では、文書を表している。では、文書を表している。のでは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。のは、文書を表している。と、文書を表している。これている。と、文書を表している。これ

この発明による方式2例と、全面ADCT、全面MMRによる方式との符合量、総合評価の結果を第14図に示す。総合評価で、×は不可、△は不良、○は良、○は優を示す。そして、対象とする原稿はCCITTテストドキュメントMa4の中

が上がるようにする。また、カラー画像は400 dpi等の高解 は必要としないので、 ½ 縮 の処理を行って情報量を削減し符号化部 1 4 では各々の符号化方法、例えば 白黒画像ではMMR、カラー画像ではADCT等 で符号化を行い情報量をさらに削減する。 伝送制 御部はこれらの符号化情報に第10図に示すよう なヘッダを付け構造化して伝送路16を通して相 手端末へ伝送する。これらの処理の流れを第9図に示す。

第11図はこの発明のさらに他の実施例におけるヘッダ付けの例で、ここではカラー画像だけではなくカラー文字も入っている。第12図が原稿画面で、白黒文字の一部に赤文字が入り、その名領域に分離した画面を表している。分離は、カラー画像がお記ま施例と同様の部分を切り出したの部分の黒文字画の切り出しとその部分の黒文字画の切り出しとその部分の黒文字画

に 1 0 cm× 8 cmのカラー写真を挿入したものを用いた。

なお、上記ではカラー画像(特に中間調カラー画像)を含む場合について説明したが、白黒文字とカラー文字等だけの場合にもこのようにして分離して符号化する方法は適用可能で、全体にカラー符号化を適用する方法よりも高い圧縮効率が得られる利点がある。

[発明の効果]

特開平3-104380(5)

効率の伝送が可能であるともに、伝送の方法によって、より品質を高めて伝送することが可能である利点を有する。

4. 図面の簡単な説明

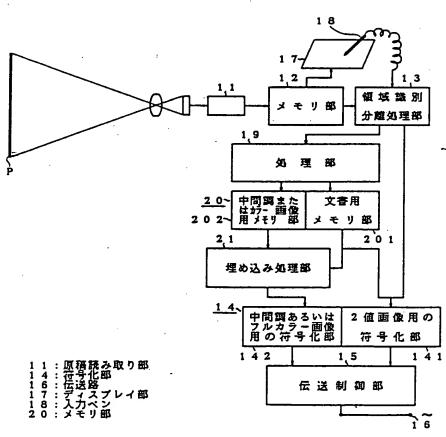
Barrier Contract 🐠

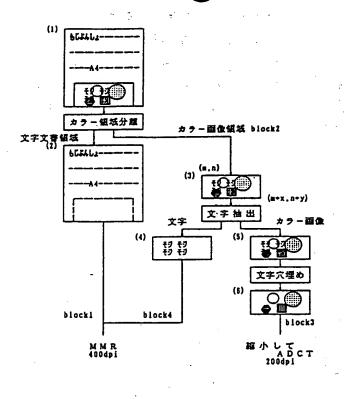
第1図はこの発明の一実施例を説明するための 装置のブロック図、第2図は文字とカラー画像と を分離する手順を説明する図、第3図は、第2図 に対応するフローチャート、第4図はヘッダを示 す図、第5図は原稿読み取り系の一例を示す外観 図、第6図はこの発明の他の実施例を説明するた めの装置のブロック図、第7図は処理対象とする 画像を示す図、第8図は、第7図の画像を白黒の 文字文書領域とカラー画像領域に分離した状態を 示す図、第9図は処理を説明するフローチャ・ ト、第10図はヘッダ付けの例を示す図、第11 図はこの発明のさらに他の実施例のヘッダ付けの 例を示す図、第12図は処理対象とする画像を示 す図、第13図は、第12図の画像を白黒の文字 画面と赤文字画面とカラー画像領域に分離した状 態を示す図、第14図はこの発明による方式と全 面MMR力式による処理、全面ADCTによる処理を施した場合の符号量。電送時間、品質、総合評価を対比して示した図である。

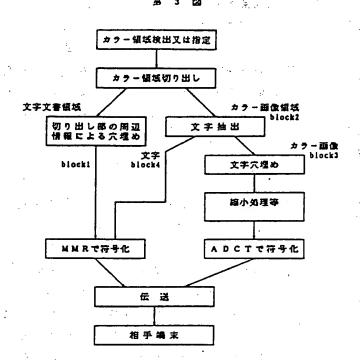
図中、11は原稿読み取り部、12はメモリ部、13は領域識別分離処理部、14は符号化部、15は伝送制御部、16は伝送路、17はディスプレイ部、18は入力ペン、19は処理部、20はメモリ部、21は埋め込み処理部である。

阿尔州 代理人 小 林 将 高 史林理 迎持士



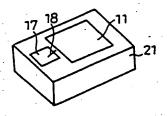


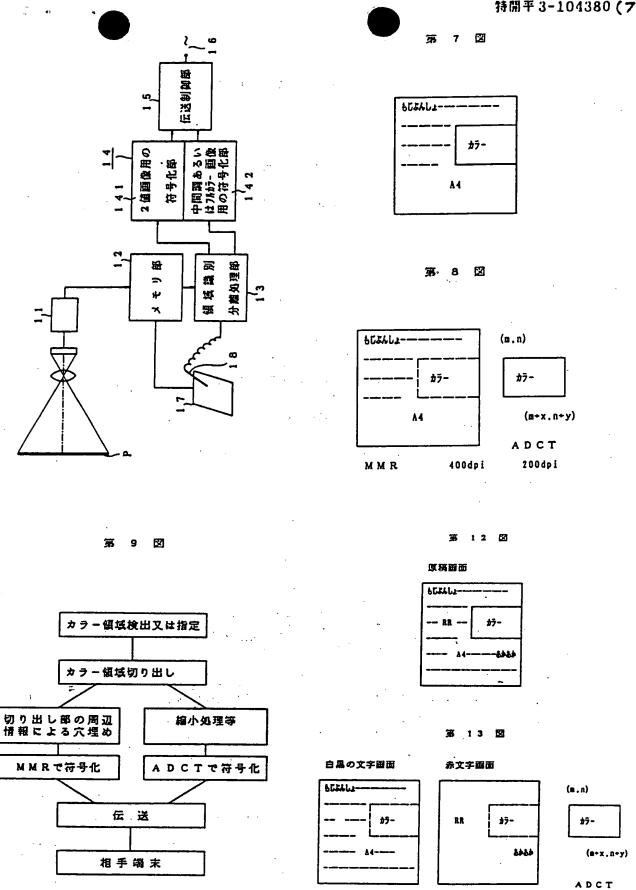




第 4 図

第 5 図





 Ξ 9 浬

MMR

400dpi

MMR

400dpl

200dpi

第 10 図

page block1 始点(0.0) . 大きさ(A4 縦) . 白黒。不透明。符号化 MMR block2 始点(m.n) . 大きさ(x.y) , フルカラー。不透明。符号化 ADCT

第 11 図

page block1 始点(0.0) . 大きさ(A4 縦) . 白黒, 不透明, 符号化 MMR block2 始点(0.0) . 大きさ(A4 縦) . 赤 . 透明, 符号化 MMR block2 始点(a.n) . 大きさ(x.y) . フルカラー, 不透明, 符号化 ADCT

第 14 図

方式	本発明の方式	本発明の方式	全面ADCT	全面MMR
符号化方法			4.	
文字部	400dpiM M R	200dpim m R	200dpiADCT (1bit函素)	400dpiM M R
画像部	200dpi A D C T (2.2bit/画素)	200dpiADCT (2.2bit/画素)	200dpiADCT (2.2bit/顛素)	
符号量 (bit)	1.55 M	1.35 M	4.47 M	0.45 M
電送時間 (54kbps)	24 S	21 S	70 S	7S+α
品 賞	• •	0	Δ	×·
稳合評価	0	0	Δ	×

原稿 CCITTテストドキュメントNO.4の中に10cm×8cm の カラー写真を挿入